



## NHÀ SẢN XUẤT ĐỨC TÌM KIẾM GIẢI PHÁP KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG CHO NHỮNG LÔ HÀNG LỚN

Đảm bảo an toàn thực phẩm cho các nguyên liệu có thể là một thách thức vì mỗi môi trường sản xuất khác nhau. Hệ thống kiểm tra X-quang CombiMIDEKI cho phép kiểm tra sản phẩm lớn hơn và nhiều sản phẩm cùng lúc với một hệ thống cân trọng lượng tích hợp.

Một công ty ở Đức giải quyết một vấn đề trong ngành công nghiệp rau quả liên quan đến việc kiểm soát chất lượng. Để đảm bảo an toàn thực phẩm cho các nguyên liệu thô có thể là một thách thức, do môi trường họ đang sản xuất. Việc thu hoạch cây trồng từ nông trại hoặc các vùng đất khác có thể gây khó khăn cho việc kiểm soát và ngăn chặn tạp chất lạ nhiễm vào trong thành phần nguyên liệu.

Một nhà sản xuất chuyên về đóng gói bao bì cho trái cây và rau củ quả, trong vùng đất nông nghiệp của chính họ đã tạo ra một loại rau củ quả và trái cây. Họ quan tâm trong việc tiếp cận đến thị trường lớn và với nhà đầu tư lớn, tuy nhiên việc kiểm soát chất lượng sản phẩm là một ưu tiên kể từ khi các dây chuyền trong siêu thị lớn

và các nhà cung cấp yêu cầu những chứng nhận và tiêu chuẩn khác nhau.

Những rủi ro về tài chính của sản phẩm bị thu hồi, giá cả có thể sẽ trở nên cao hơn và là vấn đề trong việc mở rộng kinh doanh.

Buổi nói chuyện ban đầu được tập trung vào việc phát hiện các tạp chất lạ giữa máy dò kim loại và hệ thống kiểm tra x-quang. Kinh nghiệm của công ty cho rằng với hầu hết các tạp chất lạ, bao gồm các mảnh thủy tinh và đá được tìm thấy trong chính đất nông nghiệp và trong các sản phẩm của họ. Kể từ khi máy dò kim loại chủ yếu chỉ phát hiện được kim loại thì hiệu quả của nó từ việc bảo vệ khỏi bị nhiễm các tạp chất lạ không thể đáp ứng được.

Hệ thống dò tìm x-quang dựa trên mật độ chứ không phải từ trường nên rất thích hợp để dò tìm các tạp chất lạ như kim loại, thủy tinh, đá, cao su, nhựa và xương với một công nghệ tinh vi. X-quang truyền thống có mức giá cao hơn nên có thể làm cho các nhà sản xuất ngại về giá cả của nó.

### Tìm kiếm Giải pháp

Tháng 9 năm 2014, trong khi tìm kiếm một giải pháp đúng đắn, một trang trại đã liên hệ với Mekitec. Họ quan tâm bởi giá của Mekitec là một cuộc cách mạng đối với các cơ sở sản xuất thực phẩm. Hai hệ thống x-quang được trình bày ra, máy Meki dành cho các sản phẩm nhỏ và máy MidMeki cho sản phẩm lớn hơn hoặc nhiều sản phẩm cùng lúc.

Kết quả thử nghiệm trong môi trường nhà máy rất khả quan, đặc biệt là máy MidMeki vì nó có thể kiểm tra các sản phẩm lớn hơn. Nhà sản xuất đã quyết định gửi các mẫu sản phẩm đến văn phòng của Mekitec tại Đức để thử nghiệm cho kết quả được chính xác hơn và việc cài đặt sản phẩm được tốt hơn. Báo cáo thử nghiệm cho thấy kết quả đạt 100% độ

chính xác với kim loại 0.8mm, thủy tinh và đá 2.0mm được phát hiện trong sản phẩm.

Các tính năng khác mà máy x-quang Meki có là có thể phát hiện bị mất gói nước sốt từ một phần salad, lá xà lách với mật độ thấp và cả những con ốc lớn – đó là mối nguy hiểm phổ biến trong trang trại. Việc thay đổi các sản phẩm được thực hiện một cách đơn giản và nhanh chóng bởi phần mềm riêng của Mekitec, nó có thể lưu với số lượng lớn các sản phẩm khác nhau. Khoảng thời gian thay đổi giữa các sản phẩm là rất ngắn.

### Kiểm soát Chất lượng và Số lượng

Để cho hệ thống kiểm soát chất lượng sản phẩm được toàn diện hơn, nhà sản xuất đã quan tâm đến việc kiểm tra trọng lượng. Để kiểm tra số lượng của sản phẩm mà họ có thể đảm bảo rằng khách hàng của họ có thể nhận được chính xác về khối lượng sản phẩm. Họ cũng muốn thu thập thông tin về hệ thống đo lường

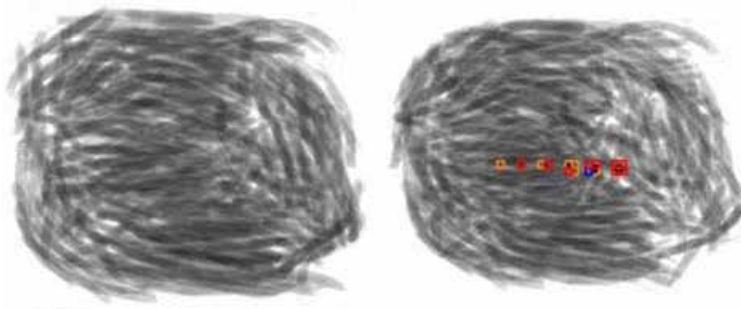


*CombiMidMeki là một giải pháp dò tìm toàn diện để kiểm soát chất lượng lẫn số lượng.*

riêng của họ để đảm bảo sản xuất đạt hiệu quả hơn, không lãng phí nguyên liệu.

Nhà sản xuất hài lòng về kết quả, vào cuối tháng 9 họ quyết định mua một máy CombiMidMeki – một hệ thống kiểm soát chất lượng thực phẩm toàn diện cùng với một cân trọng lượng. Hệ thống này được điều khiển bằng một màn hình riêng của Mekitec với phần mềm thân thiện, dễ sử dụng.

Hệ thống CombiMidMeki được chuyển đến nhà máy vào tháng sau và một kỹ sư của Mekitec sẽ thiết lập, cài đặt hệ thống và đào tạo lại cho các nhân viên trong nhà máy. Những nhiệm vụ và hoạt động cơ bản đã được đào tạo



*CombiMidMeki có thể dò được các tạp chất lạ bao gồm các sản phẩm lớn.*

nên công nhân có thể vận hành hệ thống. Với CombiMidMeki nhà sản xuất có thể yên tâm rằng sản phẩm khi rời khỏi nhà máy không bị nhiễm các tạp chất lạ và số lượng sản phẩm. Do đó giảm nguy cơ rất lớn việc nguyên liệu bị lãng phí.

### THÔNG TIN VỀ MÁY MIDMEKI:

Giới hạn phát hiện 6 thanh kem trong 1 gói : Thép không gỉ :0.8mm, thủy tinh và đá :4mm.

MidMeki kết hợp được lợi ích về giá của máy dò kim loại so với hiệu suất kiểm tra bằng tia X dành cho các sản phẩm có chiều rộng lên đến 400mm và chiều cao 200mm.

Các sản phẩm thích hợp bao gồm những túi nhôm, khay, thùng.

Ví dụ như trong ngành công nghiệp bánh mì, sữa, thịt và hải sản, snack, trái cây và rau quả, thực phẩm chế biến sẵn, thực phẩm đông lạnh, bánh kẹo và ngũ cốc.

## Về Mekitec



Trong nhiều thập kỉ, Mekitec đã có kinh nghiệm trong việc phát triển, kết hợp công nghiệp và sản xuất các hệ thống hình ảnh X-quang, áp dụng trong lĩnh vực y tế, an ninh. Sự kết hợp độc đáo về kiến thức chuyên sâu của các ngành công nghiệp khác nhau đã cho phép quản lý đầu tư nghiên cứu và phát triển lâu dài, đặc biệt là cho ngành công nghiệp thực phẩm. Kết quả của sự tập trung và cống hiến này là việc được nhà nước công nhận về các hệ thống an toàn thực phẩm X-quang mà Mekitec cung cấp cho khách hàng trên toàn cầu.

Phạm vi sản phẩm lớn, thân thiện và rất cạnh tranh về mặt giá cả, tiết kiệm không gian. Hệ thống x-quang này được gọi là Meki. Đó là một

cuộc cách mạng vì nó cung cấp 100% việc kiểm soát chất lượng thực phẩm với độ chính xác cao để thay thế một máy dò kim loại thông thường với một khoản chi phí tương tự. Hơn nữa, MEKI với kích thước nhỏ gọn, dễ dàng phù hợp trong mỗi dây chuyền sản xuất, do đó tiết kiệm được không gian trong các nhà máy.

Với phạm vi MEKI, các nhà sản xuất thực phẩm cuối cùng đã có sự lựa chọn: sự thích thú về một hệ thống x-quang hoàn toàn tự động, độ chính xác với mức chi phí hiệu quả cao. Các hệ thống MEKI đột phá mang đến việc kiểm soát chất lượng thực phẩm để không làm tổn hại danh tiếng của công ty.