



HỆ THỐNG X-QUANG LINH HOẠT DÙNG CHO VIỆC CẢI TIẾN BAO BÌ

Suricate luôn luôn tìm kiếm phương thức mới để nâng cao chất lượng, quy trình, và các dịch vụ của họ để bảo vệ danh tiếng của họ.

Thụy Sĩ được biết đến với những thương hiệu chất lượng trong lòng người tiêu dùng, bao gồm sản phẩm thực phẩm. Suricate là một nhà sản xuất bao bì hàng tiêu dùng nhanh của Thụy Sĩ cho hàng hóa khác nhau, chẳng hạn như thực phẩm, mỹ phẩm, và thức ăn cho vật nuôi. Họ sản xuất các dạng bao bì linh hoạt dễ uốn, xếp lại và các giải pháp tối ưu. Là một nhà sản xuất Thụy Sĩ, tất nhiên họ thực thi triết lý chất lượng thật nghiêm ngặt. Tuân thủ các quy định nghiêm ngặt về thực phẩm của Thụy Sĩ, Suricate đã đầu tư các cơ sở sản xuất, quy trình chất lượng chặt chẽ, và quan hệ đối tác chuyên nghiệp trong ngành công nghiệp.

Việc đo lường chất lượng và quy trình toàn diện mà Suricate thu được – một

công ty danh tiếng với chất lượng cao đáng tin cậy về các chuỗi cung ứng. Một phần trong triết lý kinh doanh của Suricate là nghiên cứu, phát triển và đổi mới, họ không chỉ đáp ứng kỳ vọng của khách hàng mà còn muốn tiến xa hơn nữa.

Tìm kiếm một đối tác thích hợp để đảm bảo về chất lượng

Để giữ gìn danh tiếng của mình, Suricate luôn luôn tìm kiếm những cách thức mới để nâng cao chất lượng, quy trình, và các dịch vụ. Một phần quan trọng là phát triển hệ thống kiểm soát chất lượng của công ty. Mục tiêu của Suricate là tìm kiếm một hệ thống máy dò kim loại phù hợp cho công việc này.



Triển lãm Interpack 2014 tại Düsseldorf, Đức, đại diện của Suricate đã liên hệ với Mekitec. Họ đã rất ấn tượng với đội ngũ nhân viên chuyên nghiệp Mekitec, họ giới thiệu về các khái niệm X-quang trong kiểm tra thực phẩm, hệ thống MEKI, và lợi thế của mình. Ông Magdalena Drozda, Giám đốc Suricate, nói, “Chúng tôi đã gặp một nhân viên vô cùng hợp tác và chuyên nghiệp. So với máy dò kim loại, hệ thống kiểm tra thực phẩm x-quang có thể phát hiện đá, thủy tinh, nhựa cứng, cao su, và gốm. Nó cũng có thể phát hiện các chất nhiễm bên trong vật liệu bao gói như nhôm, mà máy dò kim loại không làm được. Chi phí-hiệu quả của Mekitec đã tạo một ấn tượng tốt so với giá của một máy dò kim loại”.

Ban đầu, Suricate có thể dò được các tạp chất lạ khác nhau, bất kể nguyên liệu bao gói là gì. Sau đó, với những tính năng đặc biệt của Mekitec như kiểm tra trọng lượng, phát hiện sản phẩm bị mất đã làm tăng mức độ quan tâm của Suricate về Mekitec.

Giải pháp kiểm tra

Suricate đã đặt hàng 1 máy MEKI

đầu tiên ngay sau Triển lãm chỉ với một buổi họp. Ông Lars Oehlandt, Giám đốc kinh doanh toàn cầu của Mekitec nói: “Trong suốt quá trình, đây là minh chứng cho niềm đam mê về chất lượng, để phát triển và đổi mới Suricate đã dùng hệ thống kiểm tra thực phẩm x-quang của Mekitec. Những quan tâm và mong muốn của Suricate đã tạo cơ hội cho Mekitec, ngoài ra các đề xuất về giá cũng là một yếu tố quan trọng”.

Những người vận hành của Suricate được đào tạo toàn diện, vì vậy họ có thể quản lý hệ thống một cách dễ dàng. Ví dụ như họ đã làm công việc này hàng ngày và đã tìm thấy cách thiết lập tốt nhất cho mỗi sản phẩm. Phần mềm Mekitec của có một giao diện trực quan đây là yếu tố đặc biệt quan trọng vì các nhà máy sản xuất các sản phẩm khác nhau. Thay đổi các sản phẩm cần phải có một quá trình nhanh chóng.

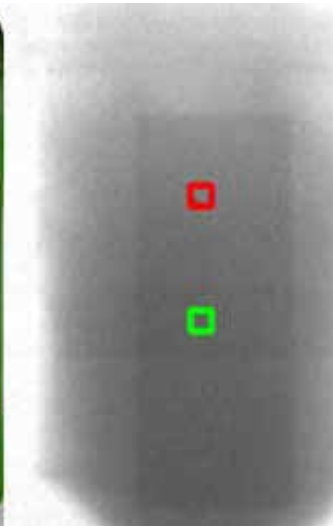
Hiện nay, Mekitec đảm bảo rằng các tiêu chuẩn chất lượng nghiêm ngặt của Suricate được hoàn thành và bảo vệ thương hiệu của Suricate cũng như thương hiệu của khách hàng. Khi được hỏi về tương lai của Suricate



về máy dò x-quang, Drozda trả lời: “Chúng tôi cần thời gian để cải thiện các quy trình và hệ thống mới, xác minh tất cả các lợi ích, nhưng tôi chắc chắn rằng nó sẽ là một chiều hướng tốt”.

Những lợi ích từ giải pháp của MEKI

Những lợi ích chính của Mekitec và giải pháp từ MEKI là đề xuất về giá cả- giá trị cùng với đội ngũ kỹ thuật giỏi tại công ty. Bất kỳ một câu hỏi hay mối quan tâm nào đều được xem xét kịp thời và trả lời nhanh chóng. Ngoài ra thái độ cởi mở cùng với ý tưởng phát triển hệ thống và thông tin phản hồi là một yếu tố vô cùng quan trọng. “Các giải pháp của Mekitec giúp tăng tính an toàn thực phẩm và cung cấp bảo hiểm cho doanh nghiệp



Hình ảnh MEKI về sự tái nhiễm bên trong túi chất lỏng (trong trường hợp này là thép không gỉ 0.6 và 0.8mm)

và bảo vệ danh tiếng của chúng tôi”.

THÔNG TIN

Phạm vi dò tìm đối với túi chất lỏng 150g: thép không gỉ 0.8mm; thủy tinh: 2.0mm; Đá: 2.0mm

Meki kết hợp được lợi ích về giá của máy dò kim loại so với hiệu suất kiểm tra bằng tia X dành cho các sản phẩm có chiều rộng 250mm và chiều cao 110mm. Kích thước này phù hợp với dây chuyền sản xuất đơn và kép cho những sản phẩm có kích thước nhỏ và vừa.

Ví dụ như trong các ngành công nghiệp bánh ngọt, sữa, thịt và hải sản, snack, trái cây và rau quả, thực phẩm chế biến sẵn, thực phẩm đông lạnh, bánh kẹo và ngũ cốc.

Về Mekitec



Trong nhiều thập kỉ, Mekitec đã có kinh nghiệm trong việc phát triển, kết hợp công nghệ và sản xuất các hệ thống hình ảnh X-quang, áp dụng trong lĩnh vực y tế, an ninh. Sự kết hợp độc đáo về kiến thức chuyên sâu của các ngành công nghiệp khác nhau đã cho phép quản lý đầu tư nghiên cứu và phát triển lâu dài, đặc biệt là cho ngành công nghiệp thực phẩm. Kết quả của sự tập trung và cống hiến này là việc được nhà nước công nhận về các hệ thống an toàn thực phẩm X-quang mà Mekitec cung cấp cho khách hàng trên toàn cầu.

Phạm vi sản phẩm lớn, thân thiện và rất cạnh tranh về mặt giá cả, tiết kiệm không gian. Hệ

thống x-quang này được gọi là Meki. Đó là một cuộc cách mạng vì nó cung cấp 100% việc kiểm soát chất lượng thực phẩm với độ chính xác cao để thay thế một máy dò kim loại thông thường với một khoản chi phí tương tự. Hơn nữa, MEKI với kích thước nhỏ gọn, dễ dàng phù hợp trong mỗi dây chuyền sản xuất, do đó tiết kiệm được không gian trong các nhà máy.

Với phạm vi MEKI, các nhà sản xuất thực phẩm cuối cùng đã có sự lựa chọn: sự thích thú về một hệ thống x-quang hoàn toàn tự động, độ chính xác với mức chi phí hiệu quả cao. Các hệ thống MEKI đột phá mang đến việc kiểm soát chất lượng thực phẩm để không làm tổn hại danh tiếng của công ty.